



Инструкция по установке ПВХ пленки для бассейнов HAOGENPLAST

Информационный лист описывает процесс монтажа ПВХ покрытия толщиной 1,5 мм, разработанного специально для бассейнов. Здесь будут представлены основные рекомендации по установке пленок OGENFLEX на объекте. Рекомендуется обратиться за помощью в установке к опытному специалисту с хорошей репутацией, чтобы в первый раз обращения с пленкой, вы знали, как провести все измерения, сварку, как выявить и устранить неполадки.

Каждая пленка OGENFLEX состоит из двух мембран ПВХ, заламинированных на сетке, сотканной из нитей полиэстера. Листы пленки режутся и подвергаются процессу сварки непосредственно на стройплощадке. Уже установленные мембраны придают бассейну дополнительную прочность, эластичность и делают водонепроницаемую поверхность пола и стенок привлекательной. Каждый рулон обычно имеет длину 25 погонных метров, а ширину 1,65/2,05.

Необходимые материалы:

- Эластичное цветное ПВХ покрытие (или покрытие с принтом);
- Эластичное покрытие ПВХ, обладающее противоскользящими свойствами;
- Геотекстиль (подложка) качества M1;
- Жесткие полосы ПВХ, нержавеющие шурупы, анкеры, заклепки;
- Жидкий ПВХ, герметик для стыков;
- Тетрагидрофуран используется в качестве растворителя для полимеризации;
- Клей (контактный или ПВХ) для прикрепления геотекстиля;
- Кромка, уплотнитель, нержавеющие шурупы для всех компонентов структуры бассейна;
- Эпоксидная шпатлевка или шпатлевка на основе цемента и наждачная бумага.

Необходимые инструменты и оборудование:

- Отвертки;
- Ножницы и портняжные ножницы;
- Ножи с обычными лезвиями и в форме «орлиного клюва»;
- Рулетка (полотняная 25 м и жесткая выдвигаемая 3 или 5 м);
- Линейка 2 м шириной 5 см (гибкая);
- Чистая малярная кисть 5 см для нанесения клея или тетрагидрофурана для холодной сварки;
- Пластиковая бутылка для жидкого ПВХ;
- Уровень;
- Профессиональный аппарат горячей сварки (Leister или равноценный) с подходящими насадками;
- Силиконовый каучук и латунный ролик;
- Перфоратор;
- Портативный инструмент для измерения параметров контактной сварки (Weld tester) или электрическая отвертка;
- Металлическая кисть;
- Кисточка и лоток для сбора пыли;
- Держатель кабеля;
- Портативный автоматический выключатель распределительной коробки;
- Пылесос с функцией влажной уборки и небольшой беспроводной пылесос;
- Мел или ручка с зелеными чернилами, которая не оставляет пятен на ПВХ.

Подготовка к установке:

- Обеспечьте подходящие условия, включая временную защиту бассейна от солнца и погодных условий для беспрепятственной работы;
- В обязательном порядке следует возвести защитные ограждения, поставить знаки, осветительные приборы и оборудование, чтобы предотвратить несчастные случаи;
- Все поверхности бассейна должны быть умеренно гладкими без следов масел или смол, а так же свободными от острых выступов, пустот и больших трещин. Заполните дырочки и трещины, чтобы получить гладкую поверхность;
- Если стенки бассейна из оцинкованной стали и присутствуют пятна ржавчины, следует избавиться от следов коррозии и покрыть праймером на основе цинка;
- Удалить любые загрязнения, в т.ч. с помощью пылесоса, внутри бассейна;
- В момент установки покрытия, очень важно продезинфицировать стенки и пол, чтобы предотвратить размножение бактерий и появление плесени, которые могут испортить материал;
- Убедитесь, что все инструменты и оборудование в хорошем состоянии и пригодны к использованию;
- Подготовьте подходящий контейнер для утилизации отходов, расположенный недалеко от самого бассейна;
- Воспользуйтесь услугами лицензированного электрика для проверки (или починки, при необходимости) электросистем, включая грунтовку бассейна, подводные осветительные приборы и любые другие электронные устройства;
- Убедитесь, что можно легко получить доступ к электричеству;
- Обеспечьте подачу воды для очистки и наполнения бассейна;
- Очистите зону вокруг бассейна;
- При необходимости осушить бассейн следует тщательно следить за уровнем грунтовых вод вокруг бассейна, чтобы минимизировать повреждения корпуса бассейна.

Доставка, хранение и погрузка

Мембрана ПВХ должна быть упакована по правилам и доставлена на паллете, чтобы избежать повреждений. Ролики не должны быть поставлены на торцы, во избежание повреждений, следует складировать их должным образом.

Материалы

- **Усиленные эластичные ПВХ покрытия:** покрытие подлежит установке в соответствии с детализированным чертежом и техническими рекомендациями Хаогенпласта. Обычно, толщина материала не превосходит 1,5 мм;
- **Усиленные эластичные ПВХ покрытия с противоскользящими свойствами:** по химическим и физическим свойствам данный материал идентичен классическому покрытию, описанному выше, однако имеет рельефную поверхность;
- **Подложка Геотекстиль:** при желании, внутренняя поверхность бассейна может быть застелена специальной подложкой (300 г/м²). Геотекстиль должен обладать стойкостью к низким температурам, влажности, быть износостойким, огнеупорным, вследствие воздействия высоких температур при сварке.

Процедура инсталляции:

- С помощью специальных вкладышей (linerlock) обработать периметр бассейна, закрепить нержавеющей шурупами и анкерами или алюминиевыми заклепками;
- При использовании подложки, надежно прикрепите геотекстиль к стенкам бассейна и к полу. Убедитесь в отсутствии заломов и наложении тканей друг на друга, все швы должны быть встык;
- Швы должны быть не более, чем с одним наложением. Множественные перекрытия не допустимы, поскольку они могут привести к протечке;
- Все секции должны быть использованы в полном объеме, в соответствии с заводской длиной и шириной рулона, исключая места, где необходима подгонка;
- Выровняйте листы, чтобы минимизировать видимость швов;
- Полностью замените любые поврежденные зоны, чтобы избежать появления заплаток.

Существует два основных метода сварки швов и стыков:

- 1) Холодная сварка с применением ТНФ, перекрытие поверхностей около 5 см. Следует использовать мешки с песком в качестве прессы, чтобы прижать листы друг к другу;
- 2) Сварка горячим воздухом с перекрытием поверхностей минимум 5 см:
 - Сварка должна продвигаться не более чем на 80 см в минуту;
 - Наиболее подходящая температура для сварки 450-500 °С. Значения рабочих температур могут варьироваться в зависимости от погодных условий (влажность, температура, ветер и т.д.);
 - Не производите сварку при температуре воздуха ниже 10°C;
 - Края должны быть чистыми и сухими, чтобы избежать появления пузырьков воздуха по результатам сварки;
 - Проверьте швы ланцетом, когда остынут, чтобы убедиться, что сварка завершена. Надавите на стыки, чтобы выявить возможные дефекты или недостаточную адгезию двух слоев;
 - При необходимости повторите процесс сварки горячим воздухом.
 - Закончить следует, нанеся небольшое количество жидкого ПВХ по краям швов;
 - В неглубоких зонах и на ступеньках рекомендуется применять покрытие с противоскользящими свойствами;
 - Прикрепите к поверхности пленки любые необходимые отметки и аксессуары, в соответствии с чертежами;
 - Следует убедиться в герметичности швов на стыке входного-выходного отверстия, водостока, водореза и прочих атрибутов бассейна. Для этого необходимо прочно прикрепить покрытие ко всем составным частям с помощью прочной кромки, уплотнителя из ПВХ или АБС и нержавеющей гвоздей.

Чистка:

После установки необходимо провести полную чистку (в том числе с использованием пылесоса) всех поверхностей. Удалите обломки строительного мусора и других материалов.

Контроль качества

- Ограничьте доступ к строительной площадке, чтобы избежать возникновения повреждений мембраны. Материалы и оборудование не следует тащить по поверхности пленки;
- Рабочие должны быть обуты в мягкую обувь (или просто быть в носках), подошву которой следует проверить на наличие острых застрявших предметов;
- После инсталляции следует снова проверить целостность покрытия и герметичность швов, особенно на стыках с составными частями бассейна;
- После произведения всех проверок, можно наполнить бассейн водой до нормального уровня и запустить фильтрационную систему (на период около 6 часов). Испарение воды не должно превышать норму;
- Сразу после установки покрытия, старайтесь предотвращать повреждения поверхности бассейна, загрязнения и аварийных ситуаций, произошедших по вине строителей, работающих по соседству (при условии ведения рядом строительных работ). Если не представляется возможным этого избежать, то следует надежно закрыть новое покрытие и защищать его от попадания света и повреждений.

Преимущества пленки OgenFlex

- **Антибактериальные свойства**

Препятствуют росту и размножению микроорганизмов, таких как водоросли, плесень и грибок, которые часто образуются в бассейнах;

- **Стойкость к УФ лучам и стойкость цвета**

Разработаны с целью увеличить стабильность цвета к УФ излучению и прочим факторам;

- **Прочность сварки**

Демонстрируют отличные сварочные свойства;

- **Высокая износостойкость**

Покрытия остаются абсолютно ровными, гладкими, приятными на ощупь, легкими в очищении на протяжении долгих лет;

- **Устойчивость к хлорсодержащим веществам**

Обладают высокой стойкостью к использованию хлора;

- **Высококачественное лаковое покрытие**

Обладают лучшими антимикробными свойствами, устойчивостью к условиям внешней среды, УФ лучам, появлению пятен;

- **Жидкий ПВХ (мембранный уплотнитель) новый и улучшенный**

Усовершенствованная формула позволила увеличить износостойкость и продолжительность использования;

- **Гарантия качества**

Каждая партия продукции проходит лабораторный контроль качества;

Мембраны OgenFlex завода Naogenplast - прекрасное решение для покупателей, которые хотят получить покрытие с надлежащим уровнем техобслуживания. Оно прослужит вам столько, сколько прослужит сам бассейн.

